



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

Raffmaschinen für eine Vielzahl von Netzen und Därmen

Produktvorteile

Die Raffmaschinen von TIPPER TIE kombinieren einfache Anwendung und Sicherheit mit einem schnellen, effizienten Betrieb in der Verpackungsindustrie. Diese Modelle sind für die unterschiedlichsten Netzprodukte geeignet: von elastischem, lockeren Gewebe bis hin zu schweren Materialien.

Im Hinblick auf die größtmögliche Sicherheit konzipiert, sind alle Raffmaschinen-Modelle mit umfangreichen Schutzvorrichtungen ausgestattet. Sicherheitssperren verhindern den Maschinenbetrieb bei geöffneter Zugangstür. Ein großes Fenster in der Tür bietet die Möglichkeit zur sicheren Überwachung des Rohr-Beschickungsprozesses. Andere Sicherheitseinrichtungen gewährleisten die gebremste Bewegung von Beschickungsplattformen und Greifern.

Alle Raffmaschinen von TIPPER TIE sind wartungsfreundlich. Sie bestehen aus Edelstahl und gewährleisten damit eine einfache Reinigung und hygienisch saubere Maschinen.

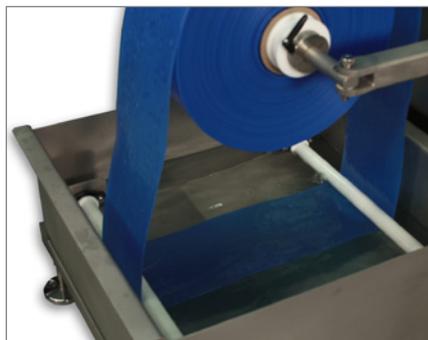
Ganz gleich, ob Sie für Ihren Prozess nur über ein eingeschränktes Budget verfügen oder die neuesten Technologien einsetzen wollen: Die Raffmaschinen von TIPPER TIE erfüllen Ihre Verpackungsanforderungen mit einer breiten Modellpalette, die von einfacher pneumatischer Bedienung bis hin zu automatisch gesteuerten Präzisionsmodellen reicht.



Modell RCB

Das Modell RCB ermöglicht die rationelle, komplett pneumatische Bedienung für größere Produktröhre, die in den Maschinen vom Typ TN4200 eingesetzt werden. Die stabile Maschine RCB ermöglicht das Aufziehen von Kunstdärmen, den meisten Faserdärmen und elastischen Netzen.

Sie ermöglicht die einfache Bedienung über zwei Tasten und beinhaltet sämtliche Sicherheitsfunktionen ihrer Vorgängermodelle. Ein optional erhältlicher Wassertank (siehe unten) gewährleistet die Schmierung, von der sowohl Aufzieh- als auch Füllprozess profitieren.



Serie REB

Die Modelle REB1 und REB 2 sind zum Aufziehen von elastischen Netzen und bestimmten Garnnetzen geeignet. Die Bremsen sind auf eine breite Palette an Rohrdurchmessern einstellbar. Das Modell REB1 passt zu vielen Röhren in Standardlänge und wird zudem in Produktionsbändern mit manueller Beschickung und im automatischen Netzbetrieb eingesetzt. REB2 ist größer und ermöglicht den Einsatz längerer Netzhöhre.

Beide Modelle der Serie REB sind auch für Rundrohre geeignet. Diese pneumatische Geräte sind mit zwei Druckreglern ausgerüstet, die gewährleisten, dass das Netz so eng oder so locker wie erforderlich gepackt wird. Die Greifer sind fest montiert. Das Rohr wird zum Befüllen auf und ab bewegt.



Model RLB

Das vollständig elektrische Modell RLB nutzt neueste Technologien, indem automatische Steuerungen zur präzisen Befüllung der Rohre eingesetzt werden. Dennoch bietet es die gleiche einfache Bedienung über zwei Tasten wie die anderen Modelle.

Da Drehscheiben anstelle von Greifern eingesetzt werden, um das Netz festzuhalten und zu bewegen, ist das Modell RLB besser für dreieckige oder ähnlich geformte Rohre geeignet. Es ist für extrudierte Netzschläuche ebenso passend wie für lose gewebtes, und damit weniger elastisches Netzmaterial. Die Raffmaschine funktioniert mit Rutschengrößen bis zu 355,6 mm (14 Inch). Rutschentyp und -größe sind flexibel und passen sich anderen Typen und Größen an.



Model RFDW1

Das Modell RFDW1 ist das Topmodell unter den Raffmaschinen von TIPPER TIE. Es nutzt automatische Steuerungen, um elastische, Garn- oder sonstige Netzmaterialien mit höherer Präzision und Effizienz zu verarbeiten.

RFDW1 verwendet Drehscheiben der Netze. Die beweglichen Drehscheiben weisen in einem Raster allerdings entgegengesetzt zu dem Rohr selbst nach oben und unten. Diese Konfiguration ermöglicht eine bessere Steuerung von längeren Materialien und ein konsistenteres Aufziehergebnis.

Das Modell RFDW1 bietet dem Bediener eine verbesserte Steuerung des Aufziehprozesses: Es ist mit einer zusätzlichen Reset-Taste zur Fortsetzung des Betriebs nach einer Fehlerkorrektur und einer Richtungstaste ausgerüstet, die den internen Elevator nach oben und unten bewegt.

Einfache Beschickung

Alle Raffmaschinen von TIPPER TIE bieten ein benutzerfreundliches Design mit ähnlichem Beschickungsverfahren.



Das leere Rohr wird in der Raffmaschine platziert, an der Hebeplatte angebracht und mit dem Sicherungshebel fixiert.



Netze/Därme werden über die Greifer (bzw. bei einigen Modellen über Drehscheiben) auf das Rohr aufgezogen.



Sobald die Zugangstür vollständig geschlossen ist, kann die Maschine gestartet werden

Modellauswahl/Technische Daten

Spezifikationen	RCB
Abmessungen (Inch)	48 x 52 x 79
Abmessungen (mm)	1213 x 1326 x 2009
Gewicht	1056 lbs (479 kg)
Luftverbrauch	14 SCFM bei 80 PSI
Luftdruck	5,5 Bar (80 PSI)
Schallpegel	EN ISO 11204:1995
Maschinen	TN4200

Spezifikationen	REB1	REB2
Abmessungen (Inch)	27 x 24 x 78,5	34 x 36 x 96,5
Abmessungen (mm)	686 x 610 x 1994	864 x 914 x 245
Gewicht	260 lbs (118 kg)	175 lbs (79 kg)
Luftverbrauch	32 SCFM bei 80 PSI und 35 Zyklen/Minute	32 SCFM bei 80 PSI und 35 Zyklen/Minute
Luftdruck	5,5 Bar (80 PSI)	5,5 Bar (80 PSI)
Schallpegel	EN ISO 11204:1995	EN ISO 11204:1995
Maschinen	Manuelle Bänder, TN4001L/R, RS4203, RS4204CM/ABCM Modelle bis zum 1. Januar 2011.	RS4204CM/ABCM Modelle bis zum 1. Januar 2011.

Spezifikationen	RLB1
Abmessungen (Inch)	57 x 49 x 72
Abmessungen (mm)	1448 x 1245 x 1829
Gewicht	1100 lbs (499 kg)
Eingangsleistung	240 VAC, 50/60 Hz, einphasig, 15 Ampere
Steuerspannung	24 VDC
Schallpegel	EN ISO 11204:1995
Rohrdurchmesser	152 mm - 330 mm (6" - 13")
Maschinen	Manuelle Bänder (SZ3214), TN3001, TN2002B und TN2002C Förderwerk-Modelle mit Rundrutsche.

Spezifikationen	RFDW1
Abmessungen (Inch)	65 x 60 x 90
Abmessungen (mm)	1651 x 1524 x 2286
Gewicht	1775 lbs (805 kg)
Eingangsleistung	460 VAC, 50/60 Hz, dreiphasig, 15 Ampere
Luftverbrauch	< 1 SCFM bei 80 PSI
Luftdruck	5,5 Bar (80 PSI)
Schallpegel	EN ISO 11204:1995
Maschinen	TN2002B und TN2002C Modelle ohne Rundrutsche

Hinweis: Die Raffmaschinen von TIPPER TIE werden nicht mit Rohren ausgeliefert.

TIPPER TIE Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Str. 9a
21509 Glinde/Deutschland
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com



TIPPER TIE™