



Flexibilidad, alto rendimiento.



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

La máquina clipeadora doble KDCMA

El Campo De Aplicación

La serie KDCMA es una serie de modelos de máquinas enteramente automatizadas de construcción modular concebidas de forma totalmente novedosa. Los componentes de base y ampliación de estas clipeadoras, compuestas por completo de acero fino inoxidable, son intercambiables a lo largo de toda la serie. De esta manera se puede optimizar cada uno de los modelos sin dificultad alguna para adaptarlo a la aplicación deseada. Las tripas naturales, artificiales y de fibras revestidas con una variación de calibre de entre 25–120 mm se procesan como embutido crudo, cocido o escaldado en embutidos porcionados, en forma de anillo, en cadena y en forma de barra. Estos embutidos salen de forma opcional en una bandeja o sobre distintas vías de rodillos. El freno de tripa móvil y regulable impide una carga excesiva de la tripa y garantiza un llenado preciso en función de la porción. La operación a través de un mando moderno con pantalla táctil cumple con todos los requisitos para permitir un empleo eficiente y con toda comodidad. Si se desea una operación muy sencilla, se puede ajustar del modo correspondiente el sistema de mando para la empresa artesanal (es decir, se puede cambiar el indicador con pantalla táctil para disponer de tan sólo unos pocos elementos de control y facilitar así la operación). Las máquinas se pueden girar y están equipadas con campanas que se pueden abrir ampliamente y permiten así una accesibilidad inmejorable a los diversos componentes durante la operación y limpieza. El área de trabajo se caracteriza por su disposición clara que se debe a una posición inclinada de 10 grados. Las piezas constructivas de acero fino inoxidable con superficies inclinadas y una construcción innovadora con placas de cierre de suspensión libre cumplen con las condiciones más exigentes de higiene.

La Técnica

Empleando cilindros de simple efecto en el área de cierre del clip, la máquina es más rápida y consume considerablemente menos aire. ¡Lo que ahorra dinero! Cuatro chapas de divisor – para puntas de salchicha perfectas, para el tratamiento de envoltorios de salchichas diversos en una gran variación de calibres. Técnica simple y robusta.

Mando

Pantalla táctil, 50 programas almacenables y consultables. El manejo de la KDCMA se efectúa mediante la pantalla táctil. Este moderno sistema de mando con símbolos en función del país (iconos) presenta una cualidades insuperables en cuanto al confort, higiene y eficiencia. La superficie de operación contiene las funciones: contador de paradas, porciones por minuto, menú configuración del sistema, menú interruptor de la máquina, protocolo de errores, menú ajustes de producción, posición de errores, ensayo de lazo, ensayo de etiqueta, indicador de la puesta en marcha de la embutidora.



Superficies lisas, fáciles de limpiar.



La operación de la KDCMA se efectúa mediante la pantalla táctil.

Servicio Sencillo

El mantenimiento y el servicio de la máquina clipeadora KDCMA son sumamente sencillos de realizar. Las válvulas son de fácil mantenimiento y están colocadas sobre un listón desmontable – “easy to change”. El cambio fácil y rápido de válvulas averiadas significa menos tiempo improductivo y, por lo tanto, más efectividad. La construcción abierta en el área de llenado y cierre facilita considerablemente el acceso al área de trabajo. Los trabajos de servicio se pueden realizar rápidamente y sin complicaciones gracias a la construcción bien concebida del equipo, lo que garantiza una prolongada vida útil y mínimos gastos de reparación. En la KDCMA todas las válvulas son iguales. Lo que conlleva un almacenaje reducido. Mediante el mando se pueden comprobar las funciones de las válvulas (modo paso a paso).

Diseño

La construcción abierta de la KDCMA facilita considerablemente los trabajos de servicio porque se puede acceder sin problema alguno a las áreas respectivas. El diseño bien concebido se ha concentrado en la calidad del producto, en la productividad y en la higiene. Su construcción resistente garantiza estabilidad y durabilidad máximas.

Opciones / Accesorios

- Chapa soporte para sartas de embutidos
- Vía de rodillos de salida para sarta de embutidos
- Insertor de etiquetas con impresora para marcar la mercancía
- Sistema de clip en bobina – para reducir el tiempo de recarga para clips
- Distribuidor de cuerda – para la elaboración de sartas de embutidos
- Tope longitudinal óptico (variable) – para reducir los restos de corte durante el proceso de “corte en rodajas”
- Distribuidor automático de lazos – los productos se pueden colgar para el proceso o la presentación
- Contador electrónico – para realizar ajustes reproducibles a diario

Las Ventajas

- Construcción modular para adaptación a las especificaciones del cliente
- Diseño higiénico: superficies inclinadas y lisas, limpieza sencilla por buen acceso a las áreas respectivas
- Inclinación ergonómica de la máquina para facilitar el manejo y la visión en el área de producción
- Equipamiento adicional amplio
- Cilindros de efecto simple con consumo de aire reducido
- Construcción fuerte



Servicio sencillo: cambio de cuchillas sin herramienta



Embutidos con etiquetas



Embutidos en anillo



Embutidos en barra



Ver video del KDCMA en
youtube.com/tippertiegroupp

Datos técnicos

Características Estándares	KDCMA70	KDCMA90	KDCMA200	KDCMA400
Calibre*	25 – 65 mm	25 – 85 mm	45 – 110 mm	45 – 120 mm
Serie de clip*	E200, E210, E220, E230, E240		G175, G200, G225	370, 390, 400
Demanda de aire	7.4 NI	9.5 NI	12.3 NI	16.6 NI
LpA [dB(A)]	82	82	84	79
LWA [dB(A)]	94	94	98	---
Mecanismo contador electrónico	✓	✓	✓	✓
Opciones Disponibles				
Chapa soporte	✓	✓	✓	✓
Vía de rodillos de salida	✓	✓	✓	✓
Insertor de etiquetas con impresora y equipo de acuñado	✓	✓	✓	✓
Sistema de clipeado en bobina	✓	✓	✓	✓
Distribuidor de cuerda	✓	✓	✓	✓
Tope longitudinal óptico (variable)	✓	✓	✓	✓
Distribuidor automático de lazos	✓	✓	✓	✓

*En función del material

TIPPER TIE INC.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 EE.UU.
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Str. 9a
21509 Glinde/Alemania
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com



TIPPER TIE™