

STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

Máquinas separadoras para una gran variedad de redes y tripas

Ventajas del producto

Las máquinas separadoras de TIPPER TIE combinan un uso sencillo y seguridad con una operación eficiente y rápida en la industria de envasado. Estos modelos son adecuados para los productos de redes más variados: tanto tejidos elásticos y sueltos como también materiales pesados.

A fin de garantizar la máxima seguridad, todas las máquinas separadoras se han equipado con numerosos dispositivos de seguridad. Los bloqueos de seguridad impiden la operación mientras la puerta de acceso está abierta. Una ventana de grandes dimensiones en la puerta permite una vigilancia segura del proceso de alimentación del tubo. Otras instalaciones de seguridad garantizan el movimiento frenado de las plataformas de alimentación y de las pinzas.

Todas las máquinas separadoras de TIPPER TIE presentan un mantenimiento sencillo y están hechas de acero inoxidable para asegurar una limpieza sencilla y un alto grado de higiene de la máquina.

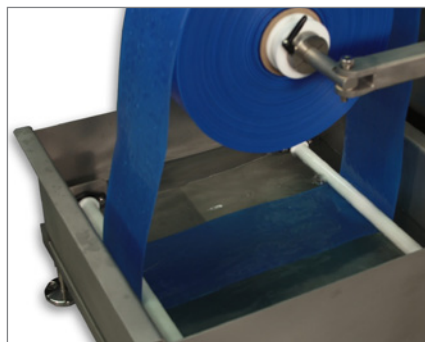
No importa si se dispone de tan sólo un presupuesto limitado o si se desea emplear la tecnología de última generación, las máquinas separadoras de TIPPER TIE se pueden adaptar a sus necesidades de envasado, pues incluyen modelos, entre los que figuran tanto con una operación simple neumática como también con un mando preciso automático.



Modelo RCB

El modelo RCB ofrece una operación racional y enteramente neumática para tubos de producto de dimensiones más importantes que se usan en la máquina TN4200. El RCB presenta un diseño resistente y permite la separación de tripas de plástico, de la mayoría de tripas fibrosas y de redes elásticas.

El RCB se caracteriza por un manejo sencillo mediante dos pulsadores e incluye las características de seguridad de sus predecesores. Un depósito opcional de agua (véase más abajo) suministra el engrase requerido, del cual salen beneficiados tanto el proceso de separación como también el de embutido.



Series REB

Los modelos REB1 y REB 2 son ideales para separar redes de muestra elásticas y algunas redes de almacenamiento. Los frenos se pueden adaptar a una amplia gama de diámetros de tubos. El REB1 es adecuado para un gran número de tubos en longitud estándar y se usa en las líneas de producción de alimentación manual, así como en las operaciones de envasado automatizado en redes. El REB2 es más grande y permite el uso de tubos de redes más largos.

Ambos modelos de las series REB son adecuados para tubos redondos. Estos dispositivos neumáticos emplean dos reguladores de presión, los cuales permiten que se envasen las redes tan estrechas o sueltas como sea necesario. Las pinzas se han montado fijas. El tubo se mueve de arriba abajo durante el proceso de alimentación.



Modelo RLB

El modelo RLB es enteramente eléctrico y aplica una tecnología de última generación que incluye mandos automatizados para un llenado preciso de tubos. No obstante, ofrece la misma operación sencilla por dos pulsadores, como es en el caso de los otros modelos.

Como se emplean placas giratorias en lugar de pinzas para sujetar y mover las redes, el modelo RLB es más adecuado para tubos triangulares o de formas similares. Trata redes extrusionadas como también redes de tejido suelto, es decir, menos elástico. La máquina separadora trabaja con tamaños de vertedores inclinados de salida de hasta 14 pulgadas (355,6 mm). Tanto el tipo como también el tamaño del vertedor inclinado de salida es flexible y adaptable a otros tipos y tamaños.



Modelo RFDW1

El RFDW1 es el modelo principal de la línea de máquinas separadoras de TIPPER TIE, pues usa mandos automatizados para tratar materiales elásticos, de almacenamiento y otros materiales de redes con la mayor precisión de eficiencia.

El RFDW1 emplea placas giratorias para controlar y mover las redes; sin embargo, las placas giratorias en movimiento transportan arriba y abajo en una trama, en oposición al tubo mismo. Esta configuración ofrece más control en longitudes mayores con, al mismo tiempo, un resultado de separación más consistente.

El RFDW1 ofrece al usuario un mando superior durante el proceso de separación con, además, un pulsador de reset para continuar la operación tras haber solucionado un error, y un pulsador de ajuste por avances sucesivos (Jog) para mover el cargador interior hacia arriba y hacia abajo.

Alimentación sencilla

Todas las máquinas separadoras de TIPPER TIE se caracterizan por un diseño que permite un uso sencillo con un proceso de alimentación similar.



El tubo vacío está en la máquina separadora, en la placa de elevación, asegurado en posición con una palanca de bloqueo.



Las redes/las tripas se colocan por las pinzas (o placas giratorias en algunos modelos) sobre el tubo.



En cuanto la puerta de acceso esté completamente cerrada, se puede poner en marcha la máquina.

Selección de modelo/Detalles técnicos

Detalles técnicos	RCB
Dimensiones (en)	An 48 x Pr 52 x Al 79
Dimensiones (mm)	An 1213 x Pr 1326 x Al 2009
Peso	1056 lbs (479 kg)
Consumo de aire	14 SCFM a 80 PSI
Demanda de aire	80 PSI (5,5 bar)
Nivel de ruido	EN ISO 11204:1995
Máquinas	TN4200

Detalles técnicos	REB1	REB2
Dimensiones (en)	An 27 x Pr 24 x Al 78,5	An 34 x Pr 36 x Al 96,5
Dimensiones (mm)	An 686 x Pr 610 x Al 1994	An 864 x Pr 914 x Al 245
Peso	260 lbs (118 kg)	175 lbs (79 kg)
Consumo de aire	32 SCFM a 80 PSI y 35 ciclos/minuto	32 SCFM a 80 PSI y 35 ciclos/minuto
Demanda de aire	80 PSI (5,5 bar)	80 PSI (5,5 bar)
Nivel de ruido	EN ISO 11204:1995	EN ISO 11204:1995
Máquinas	Líneas manuales, TN4001L/R, RS4203, RS4204CM/W/ABC/M modelos antes del 1 de enero de 2011.	RS4204CM/W/ABC/M modelos después del 1 de enero de 2011.

Detalles técnicos	RLB1
Dimensiones (en)	An 57 x Pr 49 x Al 72
Dimensiones (mm)	An 1448 x Pr 1245 x Al 1829
Peso	1100 lbs (499 kg)
Potencia de entrada	240 VAC, 50/60 Hz, monofásico, 15 amperios
Tensión de mando	24VDC
Nivel de ruido	EN ISO 11204:1995
Diámetro de tubo	6" - 13" (152 mm - 330 mm)
Máquinas	Líneas manuales (SZ3214), TN3001, TN2002B y TN2002C modelos de alimentación por cinta de transporte con vertedor redondo inclinado de salida.

Detalles técnicos	RFDW1
Dimensiones (en)	An 65 x Lo 60 x Al 90
Dimensiones (mm)	An 1651 x Lo 1524 x Al 2286
Peso	1775 lbs (805 kg)
Potencia de entrada	460 VAC, 50/60Hz, trifásico, 15 amperios
Consumo de aire	< 1 SCFM a 80 PSI
Demanda de aire	80 PSI (5,5 bar)
Nivel de ruido	EN ISO 11204:1995
Máquinas	TN2002B, TN2002C modelos con vertedor redondo inclinado de salida

Importante: las máquinas separadoras de TIPPER TIE no se suministran con tubos

TIPPER TIE Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 EE.UU.
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Alemania
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

