

Bedienungsfreundlich, hohe Geschwindigkeit.



**STRONGER TOGETHER**

**TIPPER TIE™**

# TAN Einzelclip Automat

## Das Einsatzgebiet

Der TAN eignet sich insbesondere zum Verschliessen von Portionswürsten in Ketten bis Kaliber 55. Typische Produkte sind z.B. Rindswurst in Deutschland, Speckwürste in Tschechien und der Slowakei, Knacker in Österreich und Cervelats in der Schweiz. Alle bekannten Natur-, Kranz- oder Kunstdärme aus Collagen, Cellulose oder Kunststoff können sicher und schonend mit bis zu 320 Takten/Minute verschlossen werden.

## Die Technik/Funktion/Wartung

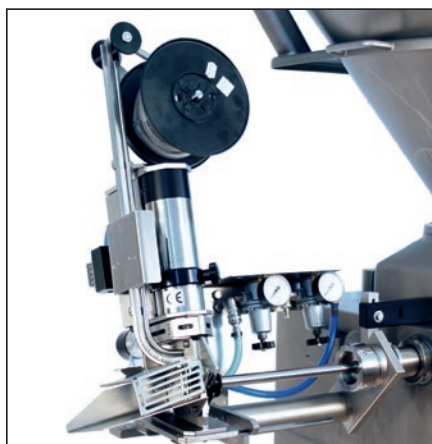
Der pneumatisch betriebene TAN kann mittels Tragarm oder Unterwagen an alle handelsüblichen Füllmaschinen gekoppelt werden. Der Clipimpuls wird vom Füller ausgelöst. Der TAN Einzelclip Automat ist komplett aus Chrom-Nickel Stahl und Kunststoff gefertigt. Die massive Konstruktion garantiert eine lange Lebensdauer. Die pneumatische Dämpfung von Rafter und Stempelkolben sowie die integrierte Schmierung machen den TAN sehr geräuscharm.

Bestandteile wie Stempelführung, Matrizen, Ventile etc. können problemlos ausgetauscht (Baukasten-

system) und uns, zur allfälligen Revision, zurückgeschickt werden. Der TAN bietet ein Höchstmaß an Reinigungsfreundlichkeit. Korrosionsfreie Materialien, glatte Flächen und die einfache und robuste Bauweise sind Konstruktionselemente, die eine rasche und hygienische Reinigung erlauben. Der TAN entspricht den neuesten Anforderungen an Sicherheit und Hygiene.

## Optionen

- Spulenclips für Größen K100 und K75
- Unterwagen
- Druckregler
- Magnetventil
- Zweihandsteuerung (1. Clip)



Platzsparende Aufnahme für Clipkopf.



Einfaches Öffnen des Clipkopfs für schnellen Darmwechsel.



Sicherheit auch bei hohen Produktionsraten

## Technische Daten

Maße (B x L x H):	36 x 41 x 85 mm 85 x 72 x 165 mm (mit Rollwagen)
Betriebsdruck:	3-5 bar
Kaliber:	22 bis Ø 50 mm
Clipytypen:	TAN 323 K100 TAN 320 K50-K75
Taktzahl:	320 Takte/Min.
Gewicht:	20kg (mit Rollwagen 60 kg)
Schalldruckpegel:	78 LpA [dB(A)] (Schalldruckpegel nach EN ISO 11204)

TIPPER TIE Inc.  
2000 Lufkin Road  
Apex, NC 27539 USA  
Tel. +1 919 362 8811  
Fax +1 919 362 4839  
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH  
Wilhelm-Bergner-Str. 9a  
21509 Glinde/Deutschland  
Tel. +49 40 72 77 04 0  
Fax +49 40 72 77 04 100  
infoDE@tippertie.com

